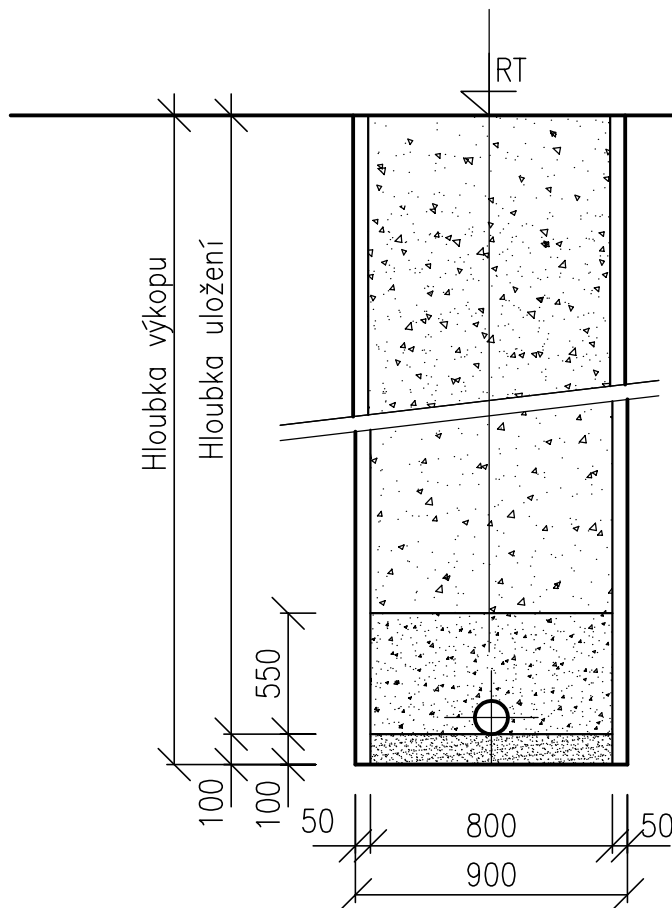


VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ

M 1:25

PVC Ø150, SN10

ČSN EN 1452



OBNOVA POVRCHU
NENÍ SOUČÁST SO

PAŽENÍ

ZHUTNĚNÝ ZÁSYP POTRUBÍ
Z NESOUDRŽ. NEBO SOUDRŽ. ZEMIN
KTERÉ SE ZHUTŇUJÍ PO VRSTVÁCH
MIMO KOMUNIKACI MAX. 300 mm
V KOMUNIKACI MAX. 100-150 mm

ZHUTNĚNÝ OBSYP POTRUBÍ
Z NESOUDRŽNÉ ZEMINY, ZRNITOSTI MAX. 10 mm
KTERÉ SE ZHUTŇUJÍ PO VRSTVÁCH MAX. 150 mm

PÍSKOVÝ PODSYP POTRUBÍ
TL.: 100 mm

V PŘÍPADĚ NUTNOSTI STABILIZACE ZÁKL. SPÁRY
ŠTĚRKOVÉ LOŽE
TL.: 60 AŽ 150 mm

OBSYP ... 0,44 m³/bm

PODSYP ... 0,08 m³/bm

ZHUTNĚNÍ MIMO KOMUNIKACI

- PŘI POUŽITÍ ŠTĚRKOPÍSKOVÉHO MATERIÁLU NA RELATIVNÍ HUTNOST $I_d=0,85 - 0,90$
- PŘI POUŽITÍ HLINITOPÍSCITÉHO MATERIÁLU 90% PCS

OBOJÍ ZA PŘIROZENÉHO STAVU VLHKOSTI

KONTROLA HUTNĚNÍ V KOMUNIKACI NA ZEMNÍ PLÁNI

- E_{d2} větší než 45 MPa
- E_{d2} / E_{d1} menší než 2,5

M 1:25

SO 01
KANALIZAČNÍ PŘÍPOJKA
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ
PŘ.č.: D.1.1.4b.